**ДОМАШНЕ ЗАВДАННЯ:**

1. Технологія електродугового зварювання: Підручник/І. В. Гуменюк

Стр. 425-427; 433-455. Параграфи: 22.1; 22.6-22-17.

**Кроссворд по сварочному производству**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 1 |  |  | 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 |  |  |  | 17 | 18 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 19 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 14 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 22 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 9 |  |  |  |  |  | 24 |  |  |
|  | 21 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 10 |  | 23 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  | 13 |  |  | 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 15 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

*По горизонтали:*

*1- тип сварного соединения*

*2- сжатая дуга, t=20 000 С*

*3- испускание электронов с раскаленного катода*

*4- отрезок времени сварки*

*19- легирующий элемент, металл, повышает красностойкость, упругость, прочность, коррозионностойкость сталей при высоких температурах*

*20- элемент газосварочного оборудования*

*5- тип сварного соединения*

*6- один из четырех функций угла*

*7- процесс насыщения сварного шва при сварке элементами, улучшающими его свойства*

*8- шланги  для подачи газа от баллона к месту сварки*

*9- полупроводниковый материал, неметалл, применяется в выпрямительных блоках сварочных выпрямителей*

*10- устройство, повышающее частоту и напряжение промышленного тока, облегчает зажигание и стабилизирует дугу при сварке*

*11- устройство для защиты от обратного удара при газовой сварке и резке*

*12- стандартная деталь трубопровода*

*13- контроль сварных швов невидимыми лучами, проходящими сквозь металл, они засвечивают фотобумагу и после проявки образуется изображение металла шва*

*15- геометрическая форма подкладки для надежного провара корня шва при сварке труб*

*По вертикали:*

*16- вид покрытия электрода*

*17- впервые сделанное изделие, служащее прототипом для его дальнейшего серийного производства*

*18- горючий газ, применяемый в газовой сварке и резке*

*4- сплав железа с углеродом*

*19- легирующий элемент, металл, почти всегда есть в сталях, чугунах, повышает твердость, износоустойчивость*

*22-место на производстве, где хранят материалы, запчасти и готовую продукцию*

*20-аппарат для получения ацетилена из карбида кальция*

*24- устройство с двигателем для точения, резания, сверления и других видов обработки металлов*

*14- вредная примесь, неметалл, образует холодные трещины при сварке*

*21- сплав меди, при сварке которого необходима мощная вентиляция и дополнительные меры ТБ*

*23- металл, входит в состав одного из сплавов меди*

*25- что идет по проводнику, нагревая его?*

*3- бывает плавящийся и неплавящийся*