***НВГ- 108 , ТТШВ, предмет «Технологія виробів»(лекція)***

## *Модуль1. Тема. Дефекти при виготовленні одягу*

Всі дефекти при виготовленні одягу можна розділити на наступні групи: загальні дефекти та дефекти посадки виробу на фігурі, дефекти з'єднань (швів, строчок і стібків), дефекти волого-теплової обробки і заключних операцій.   
 *Загальні дефекти та дефекти посадки виробу на фігурі* - порушення лінійних вимірювань виробів і окремих його деталей і матеріалів, невідповідність їх технічного опису на модель; відсутність деяких деталей верху, підкладки або прокладкових деталей або невідповідність їх кількості нормативним документам, технічного опису на модель; порушення вимог до технології обробки виробу, передбачених у нормативних документах (невідповідність кількості та розмірів надставок до деталей, порушенні симетричності чи розбіжність малюнка матеріалу в деталях виробів, не обметані зрізи швів у виробах без підкладки, невідповідність кольору підкладки кольору матеріалу верху і т.п.); нещільне прилягання лацканів і кінців коміра до виробу внаслідок недостатньої посадки підбортів і верхнього коміра; надмірне прилягання чи відставання коміра від шиї при зайвій посадці або розтягуванні горловини; перекіс коміра; неправильне і нерівномірний розподіл посадки рукавів по окату; нещільне прилягання сторін шліци спинки один до одного, розбіжність або зайвий захід їх одна на іншу; перекіс всього виробу із-за неправильного з'єднання верха з підкладкою і теплозахисною прокладкою.   
 *Дефекти з'єднань* - викривлення швів і оздоблювальних строчок; несиметричність швів і виточок на правій і лівій стороні виробу; сильне розтягування або посадка тканини і трикотажу по шву; прорубування тканини і полотна по лінії шва; виконання зовнішніх оздоблювальних строчок нитками не в колір тканини або бавовняними замість шовкових; відсутність оздоблювальних строчок в місцях, передбачених моделлю; надмірне або недостатнє розподілення натягу ниток у рядках; пропуски стібків; частота стібків в строчці не [відповідає](http://ua-referat.com/Відповідь) вимогам нормативних документів; неправильно пришита фурнітура (щільно, слабо, з недотриманням відстаней від країв деталей); погана якість обробки петель (не прорізані петлі, рідке обметування, неоднакова довжина, неоднакова відстань від краю деталі між петлями і т.п.); відсутність закріпок на кінцях петель, кишень, застібок і т.д.; недостатня міцність або підвищена жорсткість клейових або зварних швів.   
 *Дефекти волого-теплової обробки і заключних операцій -* порушення об'ємної форми виробу (недостатня або надмірна опуклість спинки, пілочки, задніх половинок штанів і т.д.); зморшки. Не відпрасованість і викривлення країв виробу і деталей (борта, низу, країв клапанів, кишень, коміра, манжет, поясів та ін; опали, зміна забарвлення тканини і полотна; ласи; плями (чорнильні, масляні та ін); діри, затягування ниток і петель; зламана фурнітура.