***НВГ-108 ТТШВ предмет «Технологія виробів»***

***Опорний конспект***

*(повторення та закріплення пройденого матеріалу)*

***Тема.Машинні роботи. Призначення і види машинних стібків і строчок. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт****Зшивання -*з'єднання двох, приблизно однакових за розміром, зрізів тканини простим швом (зшивання бокових і плечових швів, швів рукавів і т.д.).



*Табл.1Термінологія машинних операцій*



*Табл.2.Послідовність виконання машинних швів*

*Пришивання -*зшивання основної деталі з деталлю меншого розміру (пришивання клапанів, обшивок до кишені, манжетів до рукавів).

*Обшивання*- обробка зрізу тканини косою, поперечною чи поздовжньою смужкою (обшивання клапана, коміра, борта тощо).

*Вшивання*- з'єднання частин швейних виробів закритим і відкритим швом по кривих лініях (вшивання рукава в пройму, коміра в горловину).

*Настрочування -*з'єднання двох або кількох деталей, накладених одна на одну (настрочування бокових, плечових швів, кокеток, накладних кишень).



*Табл..3 Послідовність виконання машинних швів*

*Підрублювання -*застрочування краю зрізу тканини так, щоб утворився рубець (підрублювання низу брюк, спідниць)

*Притирання -*операція, у процесі якої загнуті деталі на певну ширину притирають об ребро стола, наперстком (застосовують при пошитті білизни).

*Розстрочування*- закріплення припусків на шов або складку оздоблювальними строчками (розстрочування швів рукавів, спинки, спідниці).

*Прострочування -*прокладання оздоблювальних строчок по краю деталі або виробу (прострочування країв коміра, низу виробу, манжетів, кишень)



*Табл..4. Послідовність виконання машинних швів*

***Машинні шви.*** Залежно від призначення і конструкції виконання шви поділяють на з'єднувальні, крайові та оздоблювальні. При виконанні машинних швів дотримуються технічних умов виконання та застосування.

 

***До з'єднувальних швів відносять:***

* *зшивні (в запрасування, у розпрасування)*- ширина шва залежить від його призначення й виду тканини - з'єднання деталей однакової довжини, бічних і плечових зрізів;
* *настрочні (з відкритим зрізом, закритим зрізом)*- виконується двома строчками: внутрішньою - з'єднувальною і зовнішньою - оздоблювальною. Ширина шва залежить від моделі - з'єднання і оздоблення бічних, плечових зрізів, середніх швів спинки, рукавів, кокеток, з'єднання ліфа і спідниці;
* *накладні (із закритим зрізом, з відкритим зрізом) -*ниткове або клейове з'єднання країв деталей і виточок, коли один край з підгином або без нього лежить на іншому. Ширина шва 0,7...1 см - приєднання пілочок до бортових прокладок і зшивання виточок;
* *запошивні (простий, в замок) -*ширина шва 0,5...0,8 см - пошиття білизни, спортивного та спецодягу, костюмів без підкладки;
* *шов у стик -*деталі укладають зрізами у стик на смужку з тонкої тканини і з'єднують за допомогою клейової смужки або зиґзаґоподібними строчками - зшивання виточок і доточки бортової прокладки.

***До крайових швів відносять:***

* *обшивні (подвійні)*- виконуються однією і двома строчками, в яких зрізи деталей знаходяться всередині з'єднуваних деталей. Ширина шва 0,7...1 см - обробка країв бортів, коміра, клапанів, білизни, мішковини кишені;
* *шви у підгин (з відкритим зрізом, з закритим зрізом, з обкантувальним зрізом)*- крайовий шов шириною 0,5... 1 см - обробка підігнутих країв деталей або виробу;
* *обкантувальні (з тасьмою, з одинарною або подвійною смужкою, встановлений оздоблювальний кантик)*- виконується одинарною або подвійною смужками з основного чи оздоблювального матеріалу - оздоблення жіночого і дитячого одягу.

***До оздоблювальних швів відносять:***

* *розстрочний*- ширина шва дорівнює ширині оздоблювальної строчки плюс 0,7 см. - оздоблення і закріпленні швів у виробах, які погано піддаються волого-тепловій обробці;
* *виточний*- виконують за допомогою смужок тканини, пришитих з вивороту - імітація рельєфів, кокеток, декоративних ліній;
* *защипи,рельєфи зі шнуром*- ширина шва залежить від моделі - оздоблення виробів



**Технічні вимоги під час виконання машинних робіт:**

1. Під час виконання строчок на швейних виробах потрібно використовувати нитки, подібні до кольору тканини.
2. Номери ниток, голок, густота строчки мають відповідати товщині тканини та виду виконуваної операції.
3. Під час виготовлення виробів з шерстяних і шовкових тканин усі оздоблювальні строчки, а також петельки і закріпки, виконують шовковими нитками.
4. Кінці верхніх ниток оздоблювальних строчок виводять навиворіт виробу і зав'язують вузлом або закріплюють ручними стібками.
5. Усі внутрішні строчки закріплюють на машині зворотною строчкою. Довжина закріпки 0,7.. .2 см.
6. Під час прокладання строчок по замкнутих лініях (вшивання рукавів, застрочування низу брюк) строчки на кінцях швів мають заходити одна на одну на 1 ...2 см.
7. Зшивання деталей, настрочування швів, прокладання оздоблювальних строчок доцільно виконувати за допомогою відповідних пристосувань.
8. Фігурні оздоблювальні строчки виконують по лініях, намічених за лекалами.
9. Під час з'єднання двох деталей, одна з яких має прямий зріз, а друга - косий, деталі з косим зрізом кладуть знизу.
10. При зшиванні деталей з тканин, різних за товщиною, строчку прокладають з боку тонкої тканини, розміщуючи її зверху під лапкою машини.
11. При зшиванні деталей, одну з яких треба трохи посадити, останню розміщують під лапкою машини нижче від першої.
12. Усі зрізи швів і відкриті краї деталей обметують на спеціальній машині, обробляють спеціальним пристроєм - зиґзаговирізом.
13. Ширина всіх швів повинна відповідати технічним умовам на їх виконання.
14. Після закінчення швацьких робіт виконують волого-теплову обробку деталі чи виробу.

 **Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.**

1. Працюючий на швейній машині повинен строго дотримуватись безпечних умов праці.
2. Стати до роботи на зшивних і спеціальних швейних машинах можна тільки після проведення первинного інструктажу на робочому місці.
3. Перед початком роботи необхідно перевірити справність машини, а у разі виявлення неполадок викликати механіка.
4. Забороняється працювати без гумового килимка на металевій педалі.
5. При виконанні робіт на спеціальній краєобметувальній машині пальці рук необхідно тримати на краю платформи машини.
6. Щоб уникнути травм, роботу на швейній машині потрібно починати плавним натисканням на педаль.
7. Щоб волосся не потрапило до машини та запобігти удару ниткопритягувача, не варто нахилятися дуже низько до машини.
8. Не гальмувати рукою махове колесо машини, щоб уникнути травмування рук.
9. Не торкатися до голки, не відривати і не знімати детальні й запобіжні пристосування на ходу машини.
10. Спрацьовані та зламані голки не кидати на підлогу, а складати у визначене місце.
11. Забороняється класти ножиці та інші предмети біля частин машини, що рухаються.
12. При роботі на ґудзиковій машині необхідно користуватися захисним екраном.
13. Змащувати, чистити, надівати ремінь на шків машини, втягувати верхню і нижню нитки необхідно тільки при вимкненому електродвигуні, знявши ноги з педалі.
14. Утримувати в чистоті та порядку робоче місце

***Контрольні питання:***

*1.Які є види машинних швів?*

*2.Які шви відносять до крайових?*

*3.Який шов використовують при з’єднанні коміра з горловиною,рукава з проймою?*

*4.Для чого необхідні технічні вимого?*

*5.Які шви використовують при обробці складок?*

*6.Як виконують фігурні оздоблювальні строчки?*

***Домашнє завдання:****виконати зразки машинних швів*